

# ECON

PELLETIZING  
IS IN OUR  
DNA



✓ **WORLDWIDE TECHNOLOGICAL LEADER**

✓ **TRUSTED DEVELOPMENT PARTNER**



**MICRO-  
GRANULÉS**

Certification ISO 9001

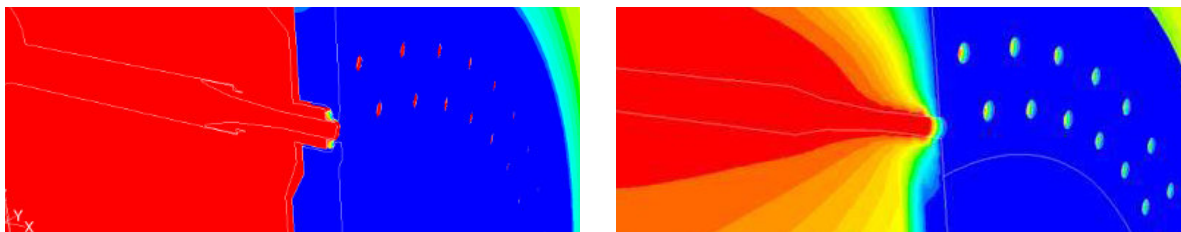
[www.econ.eu](http://www.econ.eu)

# GRANULATION SOUS EAU **ECON** SPÉCIALEMENT CONÇUE POUR **LES MICROGRANULÉS**

Les microgranulés sont de plus en plus envisagés en tant qu'alternative peu poussiéreuse à la poudre et leur utilisation augmente notamment dans le secteur du rotomoulage et des mélanges-mâtres. En ce qui concerne la fabrication de microgranulés, la technologie **ECON** offre de nombreux avantages.

## SÉPARATION THERMIQUE BREVETÉE

- **empêche le gel des orifices**
  - granulés constamment de grande qualité
- **plaque perforée thermiquement isolée**
  - température de fusion homogène sur toute la longueur des buses
  - aucune surchauffe de la masse fondue



Comparaison de l'évolution de la température :  
Tête de granulation **ECON** (à gauche), installation concurrente (à droite)

L'avantage de la granulation sous eau **ECON** repose sur une séparation thermique particulièrement efficace entre les buses de fusion et la plaque perforée directement en contact avec l'eau de refroidissement. Les différences de température importantes entre l'eau et la masse fondue peuvent provoquer le « gel » de certaines voire de toutes les lignes d'extrusion. Dans le cadre de la production de microgranulés, ce risque est particulièrement élevé en raison des très petites dimensions des orifices de sortie ( $\varnothing$  0,4 – 0,8 mm). Pour prévenir ce risque, **ECON** propose un découplage structurel entre les buses individuelles et la plaque perforée. La « séparation thermique » brevetée permet de réduire au maximum la surface de contact entre les buses chaudes et la plaque perforée refroidie.

## SOLUTIONS À HAUTE EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE

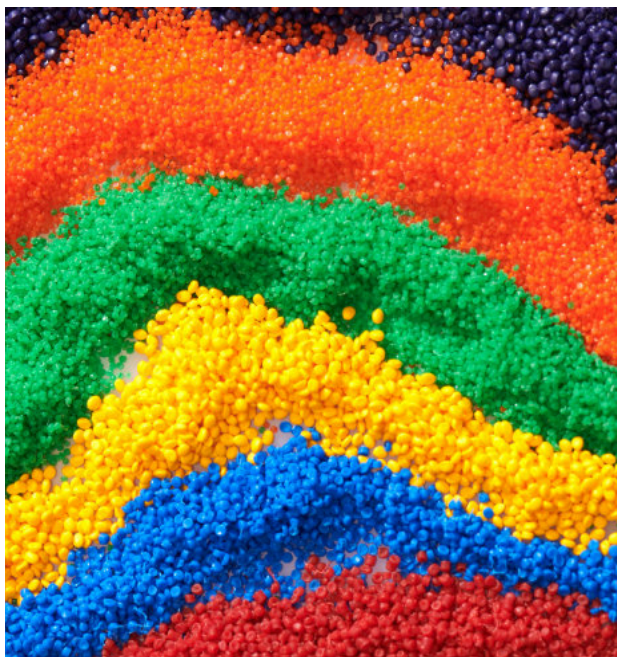
Notre plaque perforée à séparation thermique permet une double économie d'énergie. D'une part, grâce à l'isolation brevetée, l'eau de processus est à peine réchauffée et nécessite donc beaucoup moins d'énergie de refroidissement. En outre, la pression d'extrusion requise est inférieure, ce qui signifie une économie d'énergie supplémentaire et une réduction des coûts.

- **besoin en énergie réduit – rentabilité accrue**
  - perte de chaleur réduite - économies d'énergie
  - pression d'extrusion réduite - économies d'énergie
  - coûts d'exploitation réduits - bénéfices supérieurs



Économisez de l'énergie !

La granulation sous eau **ECON** permet de transformer différents plastiques en microgranulés. En fonction des propriétés des matériaux, de la taille des granulés et du rendement, on utilise différentes configurations de plaques perforées et de buses. Si on ne distingue pour les plaques perforées que les plaques perforées à rangée unique et celles à plusieurs rangées, il existe de nombreuses variantes de buses. La plupart du temps, **ECON** utilise des buses à plusieurs orifices pour la production de microgranulés. En fonction du diamètre des orifices, chaque buse peut contenir jusqu'à 22 orifices. Pour les matériaux qui nécessitent un écartement important entre les buses, on utilise des buses à orifice unique.



Exemples d'application : EVA, PE, PP, PVC souple, PC, PET, etc.

## UTILISATION SIMPLE ET SÛRE

Avec nos machines, nous cherchons à réunir deux exigences essentielles : simplicité d'utilisation et sécurité de fonctionnement maximale. Guides linéaires précis, verrouillages hydrauliques, plaque perforée librement accessible ou changement de matériau sans résidus, le concept machines d'**ECON** garantit une manipulation simple, sûre et ergonomique. Les temps de formation et frais de personnel réduits garantissent notre rentabilité.

- utilisation simple et sûre
- stabilité maximale des processus
- processus de démarrage rapide et sans accroc
- sécurité opérationnelle

En coopération avec des consommateurs, des fournisseurs, des universités et des instituts de financement de la recherche, une équipe de collaborateurs **ECON** travaille sans relâche au développement et à l'amélioration des la technologie des microgranulés. Les dernières évolutions sont testées dans le centre technique **ECON** ou sur demande directement chez le client.



Exemple de buse à 22 orifices de Ø 0,4 mm



**POUR TOUTES LES APPLICATIONS  
THERMOPLASTIQUES ET  
SPÉCIALES**



**SOLUTIONS À HAUTE  
EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE**



**FORMATION DE VOTRE  
PERSONNEL**



**PIÈCES DE RECHANGE  
D'ORIGINE ET CONTRÔLÉES**

- certification ECON  
- stockage local

**96 % des pièces en stock**



**MAINTENANCE  
PRÉVENTIVE**



**SÉPARATION THERMIQUE  
BREVETÉE**



**UTILISATION SIMPLE ET SÛRE**



**SOLUTIONS SUR-MESURE POUR  
NOS CLIENTS**



**SERVICE PREMIUM**

- **SAV de qualité** garantissant votre  
réussite  
- **Solutions de SAV flexibles**- adaptées  
à vos **besoins individuels**



**MAINTENANCE À DISTANCE  
PROFESSIONNELLE**

Contact



Téléchargements



## ECON WORLDWIDE

### ECON siège en Autriche

ECON GmbH  
Biergasse 9 | 4616 Weißkirchen/Traun | AUTRICHE  
Tél. +43 7243 56 560-0 | Fax +43 7243 56 560-19  
office@econ.eu | www.econ.eu  
N° de certification ISO 9001 AT18/2669

### ECON Amérique du Nord

ECON Inc.  
4662 S. Custer Road | 48161 Monroe | MI | États-Unis  
Tél. +1 734 636 1506 | Fax +1 734 457 5870  
office@econ-us.com | www.econ-us.com

### ECON Inde

ECON Machinery Private Limited  
181, POR Industrial Park | Adjoining POR G.I.D.C. | N.H. 8A | POR  
Vadodara – 391243 | Gujarat | INDE  
Tél. +91 828 597 665 1  
office@econ-in.com | www.econ-in.com

### ECON Chine

ECON China Ltd.  
Nr. 228 Yuyang Road | Yushan Town  
Kunshan City | Jiangsu Province 215301  
République populaire de Chine  
Tél. +886 958 573 455  
m.hehenberger@econ.eu

