

ECON

PELLETIZING
IS IN OUR
DNA



✓ **WORLDWIDE TECHNOLOGICAL LEADER**

✓ **TRUSTED DEVELOPMENT PARTNER**



SYSTÈMES DE GRANULATION
À AIR **ECON, ELG & ECON**
HYBRID

Certification ISO 9001

www.econ.eu

ECON – PELLETIZING IS IN OUR DNA ...

... cela signifie que, dans le domaine de la granulation, nous rendons possible l'impossible. **ECON** est spécialisé dans le développement, la production et la commercialisation à l'échelle mondiale de solutions innovantes pour les technologies de granulation sous l'eau et les changeurs de cribles. **ECON** a obtenu de nombreux brevets depuis sa création en 1999. Notre engagement en faveur de l'amélioration continue et du développement technique fait de nous un leader reconnu en matière d'innovation pour les systèmes de granulation. Les producteurs mondiaux de résines vierges, les compoundeurs, les fabricants Masterbatch (de mélanges-mâtres) et les entreprises de recyclage apprécient tous la qualité et l'efficacité des équipements **ECON**.

Technologie ECON

- Des solutions sur mesure pour votre ligne de production avec un accent sur la durabilité.
- L'ingénierie exclusive de la technologie brevetée **ECON** se distingue considérablement des machines de production conventionnelles.
- Économie d'énergie grâce à la conception spéciale de l'unité de la plaque d'impression.
- Notre équipe de service répond immédiatement à vos demandes et exigences.
- Dans le centre technique d'**ECON**, vous pourrez découvrir la technologie du procédé de granulation sous l'eau d'**ECON** en utilisant votre propre matériau.
- Vous pouvez louer notre granulateur avant de décider si vous souhaitez l'acheter.
- En tant qu'entreprise dirigée par son propriétaire, nous garantissons des processus de décision rapides et brefs.

TECHNOLOGIE ECON



TECHNOLOGIE DE GRANULATION ECON



FILTRATION DES MATIÈRES
FONDUES ECON



ÉQUIPEMENT DE
LABORATOIRE ECON



TECHNOLOGIE DES MATIÈRES
FONDUES ECON



TECHNOLOGIE DE NETTOYAGE
PAR PYROLYSE ECON

SYSTÈMES DE GRANULATION À AIR **ECON, ELG**

Le système de granulation à air **ECON** a été spécialement conçu pour le traitement des composés à base de bois et de fibres naturelles (tels que le WPC) et des bioplastiques. Un système de granulation sous l'eau nécessite une quantité importante de séchage, puisqu'il utilise de l'eau pour refroidir et transporter les granulés. Les méthodes de séchage courantes sont souvent incapables d'atteindre des niveaux satisfaisants d'humidité résiduelle.

Le système de granulation à air **ECON** a été conçu pour éviter tout séchage des granulés. Il utilise l'air pour refroidir et transporter les granulés. Parallèlement, le système bénéficie de la technologie d'isolation thermique, qui permet de réaliser une coupe uniforme et de transporter facilement les granulés à partir de la surface de coupe « froide », sans générer de chaînes ou d'agglomérats.

Parmi les composés de fibres naturelles, le système de granulation à air **ECON** convient également parfaitement au traitement du PVC, dont la chaleur spécifique interne est faible et qui ne nécessite donc qu'un refroidissement minimal.

ECON HYBRID

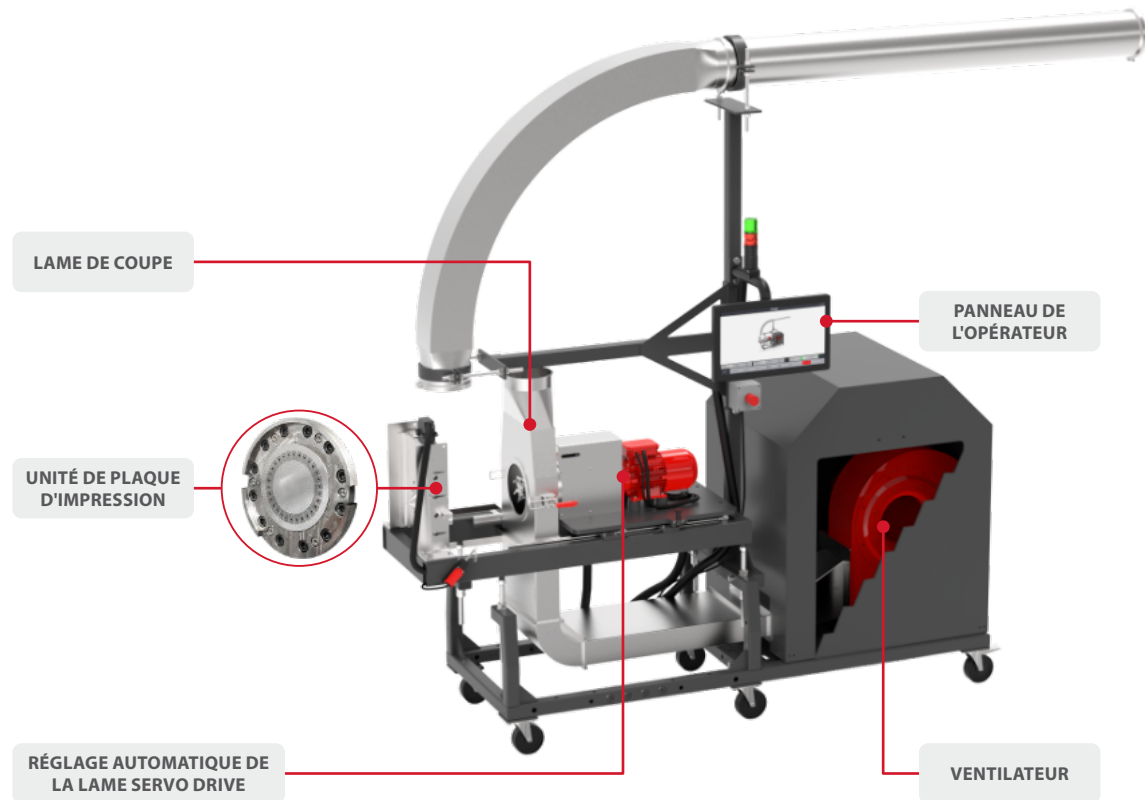
Le système de granulation à air **ECON** peut également être combiné avec le système de granulation sous l'eau **ECON**, formant ainsi le système de granulation sous l'eau et à air **ECON** Hybrid. Cette combinaison offre des avantages en termes de flexibilité et d'encombrement, en particulier pour les applications de laboratoire. Avec quelques modifications seulement, un seul système peut être utilisé pour la granulation sous l'eau et la granulation à air. La machine peut être convertie d'un système de granulation à air à un système de granulation sous l'eau et vice versa dans un court laps de temps.

- flexibilité maximale — deux technologies de granulation combinées dans une seule machine
- édition spéciale pour tous les polymères (y compris les matériaux hygroscopiques et solubles dans l'eau)
- conversion facile et rapide entre le système de granulation à eau et le système de granulation à air

Video



SYSTÈMES DE GRANULATION À AIR **ECON, ELG**



- solution parfaite pour les bioplastiques, les matériaux hygroscopiques et solubles dans l'eau
- flux d'air pour le refroidissement et le transport des granulés
- utilisation du principe de l'isolation thermique
- stabilité maximale du processus
- excellente efficacité énergétique, car aucun séchage des granulés n'est nécessaire
- granulés de haute qualité
- solutions sur mesure pour vos besoins individuels

SYSTÈMES DE GRANULATION À AIR **ECON, ELG**



Granulateur à air	Capacité de production*
ELG 10	1 à max. 30 kg/h (2 à 60 lbs/h)
ELG 50	20 à max. 100 kg/h (40 à 220 lbs/h)
ELG 150	100 à max. 300 kg/h (220 à 660 lbs/h)
ELG 400	300 à max. 600 kg/h (660 à 1 320 lbs/h)
ELG 1500	600 à max. 1 200 kg/h (1 320 à 2 640 lbs/h)
ELG 3000	1 200 à max. 3 000 kg/h (2 640 à 6 610 lbs/h)

*Les plages indiquées sont des valeurs indicatives et s'appliquent à des granulés standard. Les capacités de production dépendent toujours des propriétés du matériau et de la taille des granulés ; elles peuvent également varier dans certains cas. Avec les composés de micro-granulés, les débits sont généralement plus faibles.

ECON HYBRID – SYSTÈME DE GRANULATION À AIR



ECON Hybrid	Granulateur sous l'eau*	Granulateur à air*
EWA 10	1 à max. 30 kg/h (2 à 60 lbs/h)	1 à max. 30 kg/h (2 à 60 lbs/h)
EWA 50	2 à max. 150 kg/h (4 à 330 lbs/h)	20 à max. 100 kg/h (40 à 220 lbs/h)
EWA 150	100 à max. 450 kg/h (220 à 1 000 lbs/h)	100 à max. 300 kg/h (220 à 660 lbs/h)
EWA 400	300 à max. 800 kg/h (660 à 1 700 lbs/h)	300 à max. 600 kg/h (660 à 1 320 lbs/h)
EWA 1000	700 à max. 1 800 kg/h (1 500 à 4 000 lbs/h)	300 à max. 600 kg/h (660 à 1 320 lbs/h)
EWA 1500	800 à max. 2 500 kg/h (1 700 à 5 500 lbs/h)	600 à max. 1 200 kg/h (1 320 à 2 640 lbs/h)
EWA 3000	1 800 à max. 3 500 kg/h (4 000 à 8 000 lbs/h)	1 200 à max. 3 000 kg/h (2 640 à 6 610 lbs/h)

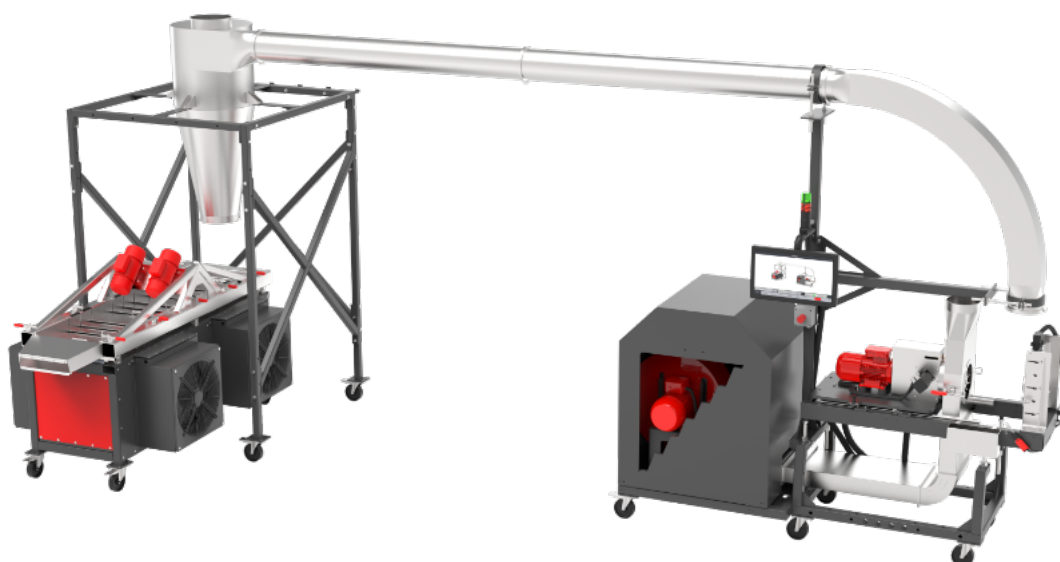
*Les plages indiquées sont des valeurs indicatives et s'appliquent à des granulés standard. Les capacités de production dépendent toujours des propriétés du matériau et de la taille des granulés ; elles peuvent également varier dans certains cas. Avec les composés de micro-granulés, les débits sont généralement plus faibles.

ÉQUIPEMENT EN OPTION :
ÉCHANGE D'AIR SUPPLÉMENTAIRE
À **CYCLONE ECON**



Échange d'air supplémentaire par le biais d'un ventilateur de transport avec injecteur cyclonique et lignes de transport pour atteindre la température finale des granulés la plus basse.

ÉQUIPEMENT EN OPTION :
SYSTÈME À VIBRATIONS **ECON, EVS**



Le système à vibrations **ECON** offre des performances de refroidissement supérieures en déplaçant en douceur votre produit vers l'évacuation.



**POUR TOUTES LES APPLICATIONS
THERMOPLASTIQUES ET
SPÉCIALES**



**SÉPARATION THERMIQUE
BREVETÉE**



**SOLUTIONS À HAUTE
EFFICACITÉ ÉNERGÉTIQUE**



UTILISATION SIMPLE ET SÛRE



**FORMATION DE VOTRE
PERSONNEL**



**SOLUTIONS SUR-MESURE POUR
NOS CLIENTS**



**PIÈCES DE RECHANGE
D'ORIGINE ET CONTRÔLÉES**

- certification ECON
- stockage local

96 % des pièces en stock



SERVICE PREMIUM

- **SAV de qualité** garantissant votre
réussite
- **Solutions de SAV flexibles** - adaptées
à vos **besoins individuels**



**MAINTENANCE
PRÉVENTIVE**



**MAINTENANCE À DISTANCE
PROFESSIONNELLE**

Contact



Téléchargements



ECON WORLDWIDE

ECON siège en Autriche

ECON GmbH
Biergasse 9 | 4616 Weißkirchen/Traun | AUTRICHE
Tél. +43 7243 56 560-0 | Fax +43 7243 56 560-19
office@econ.eu | www.econ.eu
N° de certification ISO 9001 AT18/2669

ECON Amérique du Nord

ECON Inc.
4662 S. Custer Road | 48161 Monroe | MI | États-Unis
Tél. +1 734 636 1506 | Fax +1 734 457 5870
office@econ-us.com | www.econ-us.com

ECON Inde

ECON Machinery Private Limited
181, POR Industrial Park | Adjoining POR G.I.D.C. | N.H. 8A | POR
Vadodara – 391243 | Gujarat | INDE
Tél. +91 828 597 665 1
office@econ-in.com | www.econ-in.com

ECON Chine

ECON China Ltd.
Nr. 228 Yuyang Road | Yushan Town
Kunshan City | Jiangsu Province 215301
République populaire de Chine
Tél. +886 958 573 455
m.hehenberger@econ.eu

