

ECON

PELLETIZING
IS IN OUR
DNA



✓ **WORLDWIDE TECHNOLOGICAL LEADER**

✓ **TRUSTED DEVELOPMENT PARTNER**



ISO 9001 zertifiziert

MIKRO- GRANULAT

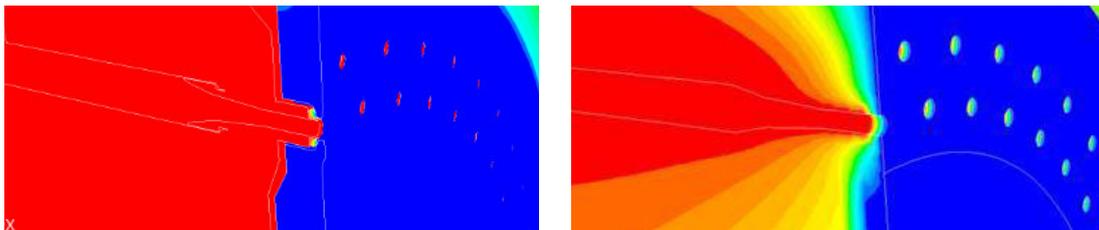
www.econ.eu

ECON UNTERWASSER-GRANULIERUNGEN SPEZIELL FÜR MIKROGRANULAT

Mikrogranulat gewinnt als staubarme Alternative zu Pulver zunehmend an Bedeutung und wird beispielsweise im Rotomoulding oder bei der Masterbatch Produktion vermehrt eingesetzt. Bei der Herstellung von Mikrogranulat bietet **ECONs** Technologie entscheidende Vorteile.

PATENTIERTE THERMISCHE TRENNUNG

- **verhindert das Einfrieren der Löcher**
 - permanent hohe Granulatqualität
- **thermisch isolierte Lochplatte**
 - gleichmäßige Schmelztemperatur über die gesamte Düsenlänge
 - keine Überhitzung der Schmelze



Gegenüberstellung des Temperaturverlaufs:
ECON Granulierkopf (links), Wettbewerbskonzept (rechts)

Der Vorteil der **ECON** Unterwassergranulierungen basiert auf einer besonders effizienten Wärmetrennung zwischen den Schmelzedüsen und der direkt mit dem Kühlwasser in Kontakt stehenden Lochplatte. Hohe Temperaturunterschiede zwischen der Wasser- und der Schmelztemperatur können zu einem „Einfrieren“ einzelner oder aller Extrusionsstränge führen. Bei der Produktion von Mikrogranulat ist diese Gefahr aufgrund der sehr kleinen Austrittslöcher (\varnothing 0,4 – 0,8 mm) besonders hoch. Um dem entgegen zu wirken, sieht das **ECON**-Konzept eine konstruktive Entkopplung der einzelnen Düsen und der Lochplatte vor. Durch die patentierte „thermische Trennung“ ist die Kontaktfläche zwischen den heißen Düsen und der gekühlten Lochplatte auf ein Minimum reduziert.

ENERGIE-EFFIZIENTE LÖSUNGEN

Unsere thermisch getrennte Lochplatte spart gleich doppelt Energie. Einerseits wird durch die patentierte Isolierung das Prozesswasser kaum erwärmt und dadurch viel weniger Kühlenergie benötigt. Darüber hinaus muss weniger Extrusionsdruck aufgebaut werden - das bedeutet wiederum geringeren Energieverbrauch und niedrigere Kosten.

- **geringer Energiebedarf – erhöhte Rentabilität**
 - weniger Wärmeverlust - Energieeinsparung
 - weniger Extrusionsdruck - Energieeinsparung
 - senkt Ihre Betriebskosten - erhöht Ihren Gewinn



Sparen Sie Energie!

Auf **ECON** Unterwassergranulierungen werden unterschiedlichste Kunststoffe zu Mikrogranulat verarbeitet. Abhängig von Materialeigenschaften, Granulatgröße und Ausstoßleistungen werden dazu verschiedene Lochplatten- und Düsenkonfigurationen eingesetzt. Während bei den Lochplatten nur in einreihige oder mehrreihige Lochplatten unterschieden wird, gibt es zahlreiche Varianten bei den Düsen. Meistens setzt **ECON** Mehrlochdüsen für die Mikrogranulatproduktion ein. Diese werden, abhängig vom Lochdurchmesser, mit bis zu 22 Löchern pro Düse verwendet. Bei Materialien die einen größeren Abstand zwischen den einzelnen Löchern erfordern werden Einlochdüsen benutzt.



Anwendungsbeispiele: EVA, PE, PP, weich PVC, PC, PET, etc.

EINFACHE UND SICHERE BETRIEBUNG

Bei der Arbeit an unseren Maschinen vereinen wir zwei ganz wesentliche Anforderungen: Einfache Bedienbarkeit und höchste Betriebssicherheit. Ob exakte Linearführungen, hydraulische Verschlüsse, eine frei zugängliche Lochplatte oder rückstandsfreie Materialwechsel – das **ECON**-Maschinenkonzept garantiert eine einfache, bequeme und sichere Handhabung. Kurze Einschulungszeiten und geringer Personalaufwand machen sich bezahlt.

- einfache und sichere Bedienung
- höchste Prozessstabilität
- problemloser, schneller Anfahrprozess
- Betriebssicherheit

In Kooperation mit Verbrauchern, Lieferanten, Universitäten und Forschungsförderungseinrichtungen arbeitet ein Team von **ECON** Mitarbeitern intensiv an der weiteren Entwicklung und Verbesserung der Mikrogranulierttechnologie. Neuentwicklungen werden im **ECON** Technikum getestet oder auf Wunsch auch direkt bei Kunden vor Ort.



Beispiel Mehrlochdüse mit 22 Löchern à Ø 0,4 mm



**FÜR ALLE THERMOPLASTE UND
SPEZIALANWENDUNGEN**



**PATENTIERTE THERMISCHE
TRENNUNG**



**EINFACHE UND SICHERE
BEDIENUNG**



**ENERGIE-EFFIZIENTE
LÖSUNGEN**



**KUNDENSPEZIFISCHE
LÖSUNGEN**



**SCHULUNG IHRES
PERSONALS**



PREMIUMSERVICE
- **Servicequalität** für Ihren Erfolg
- **Flexible Servicelösungen** - für Ihre
individuellen Bedürfnisse



**GEPRÜFTE ORIGINAL
ERSATZTEILE**
- ECON zertifiziert
- lokal gelagert
- 96% auf Lager



**PROFESSIONELLE
FERNWARTUNG**



**VORBEUGENDE
WARTUNG**

Kontakt



Downloads



ECON WORLDWIDE

ECON Hauptsitz Österreich

ECON GmbH
Biergasse 9 | 4616 Weißkirchen/Traun | AUSTRIA
Tel. +43 7243 56 560-0 | Fax +43 7243 56 560-19
office@econ.eu | www.econ.eu
ISO 9001 certified no. AT18/2669

ECON Nordamerika

ECON Inc.
4662 S. Custer Road | 48161 Monroe | MI | USA
Tel. +1 734 636 1506 | Fax +1 734 457 5870
office@econ-us.com | www.econ-us.com

ECON Indien

ECON Machinery Private Limited
181, POR Industrial Park | Adjoining POR G.I.D.C. | N.H. 8A | POR
Vadodara – 391243 | Gujarat | INDIA
Tel. +91 828 597 665 1
office@econ-in.com | www.econ-in.com

ECON China

ECON China Ltd.
Nr. 228 Yuyang Road | Yushan town
Kunshan City | Jiangsu Province 215301
Volksrepublik China
Tel. +886 958 573 455
m.hehenberger@econ.eu

