

ECON

PELLETIZING
IS IN OUR
DNA



✓ **WORLDWIDE TECHNOLOGICAL LEADER**

✓ **TRUSTED DEVELOPMENT PARTNER**



ISO 9001 zertifiziert

ECON UNTERWASSER- GRANULIERUNG, EUP

www.econ.eu

ECON – PELLETIZING IS IN OUR DNA ...

... bedeutet für uns, im Bereich Granulierung das Unmögliche möglich zu machen. Unsere Leidenschaft für Technik macht Ihren Erfolg! **ECON** ist seit über 20 Jahren DER Spezialist für Unterwassergranulierungen. Durch stete technische Entwicklungsprozesse haben wir uns die Innovationsführerschaft bei Granuliersystemen gesichert. **ECON** hat seit seiner Gründung im Jahr 1999 zahlreiche Patente erhalten. Unser Engagement für kontinuierliche Verbesserung und technische Entwicklung macht uns zu einem anerkannten Innovationsführer für Granulierungen. Masterbatch-Hersteller, Compounding- und Recyclingunternehmen schätzen die Qualität und Effizienz von **ECON**-Anlagen.

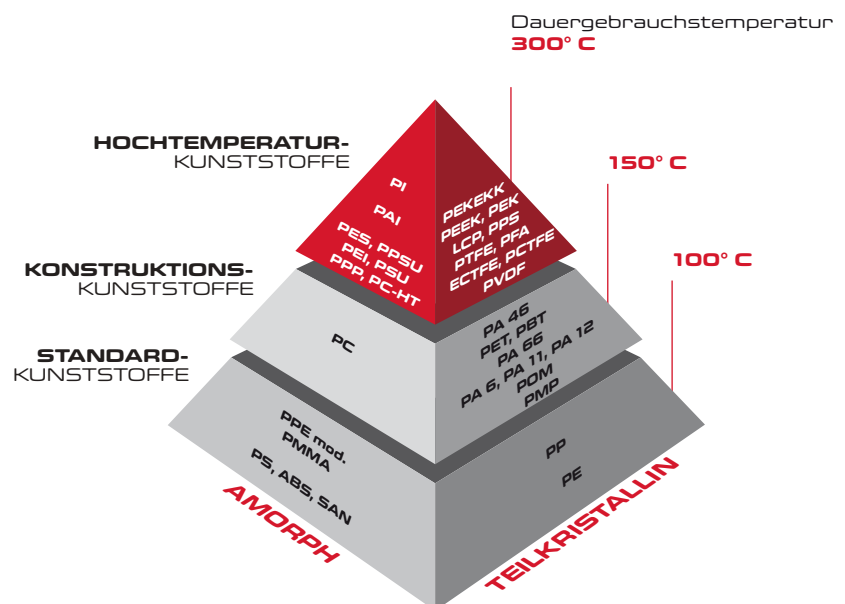
ECON Technologie

- **Maßgeschneiderte Lösungen** für Ihre Produktionslinie mit besonderem Fokus auf Prozessstabilität, Langlebigkeit und Ersatzteilgarantie.
- Das exklusive System der **patentierten ECON Technologie** hebt sich von herkömmlichen Produktionslinien deutlich ab.
- **Energieeinsparung** durch das besondere Design des Granulierkopfes.
- Unser **Serviceteam reagiert unverzüglich** auf Ihre Anfragen und Bedürfnisse.
- In unserem **hauseigenen Technikum** haben Sie die Möglichkeit für Ihren speziellen Bedarf zu **experimentieren**.
- Sie können unsere Produkte auch **mieten**, bevor Sie sich für einen Kauf entscheiden.
- Als eigentümergeführtes Unternehmen garantieren wir Ihnen **schnelle und kurze Entscheidungswege**.

ECON Produktpalette



Materialgruppen



ECON UNTERWASSER-GRANULIERUNG, EUP

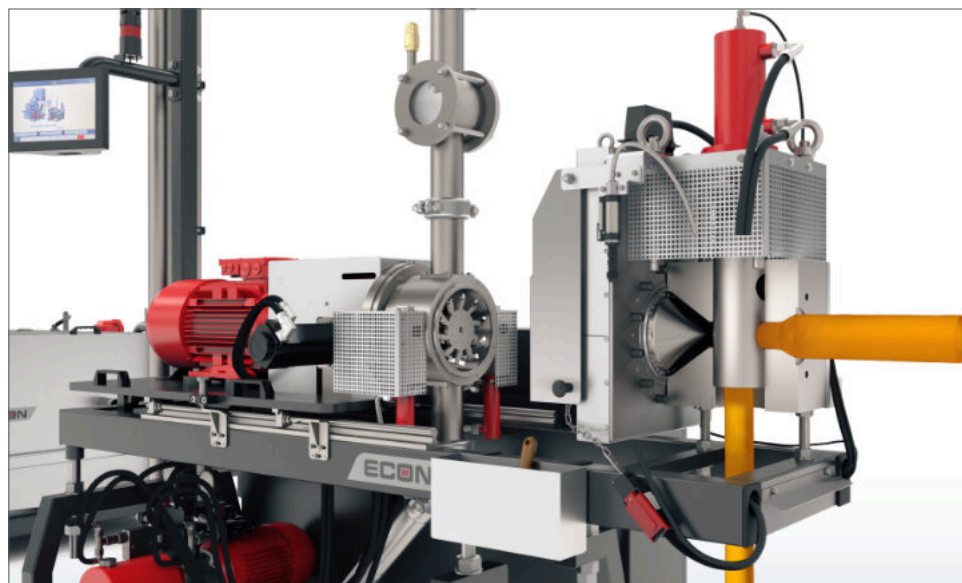


Video



ANFAHRVENTIL

- Verarbeitbarkeit aller thermoplastischen Kunststoffe (in den Größen Mikro, Mini und Standard)
- Höchstmaß an Prozessstabilität
- hochqualitative Granulate
- kundenspezifische Lösungen für Ihre individuellen Anforderungen
- kompakte Granuliereinheit - minimaler Platzbedarf, einfache Handhabung
- Bedienung durch nur einen Operator
- Anfahrventil für eine einfache Bedienung (im Standardlieferumfang enthalten)



Video



GRANULIERKOPF

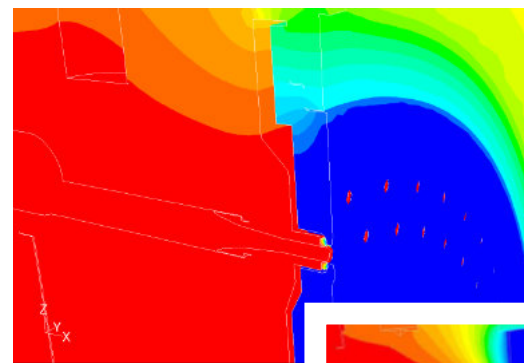
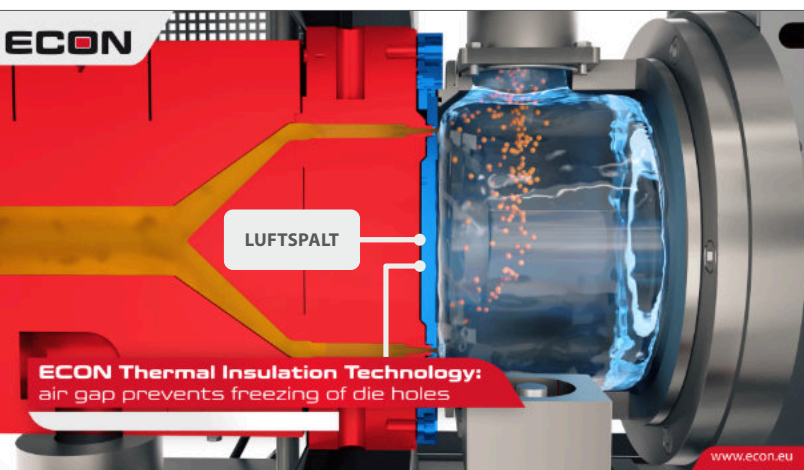
Patentierte Thermische Trennung

- **verhindert das Einfrieren der Löcher**
 - permanent hohe Granulatqualität
- **thermisch isolierte Lochplatte**
 - gleichmäßige Schmelztemperatur über die gesamte Düsenlänge
 - keine Überhitzung der Schmelze
- **geringer Energiebedarf – erhöhte Rentabilität**
 - weniger Wärmeverlust - Energieeinsparung
 - weniger Extrusionsdruck - Energieeinsparung
 - senkt Ihre Betriebskosten - erhöht Ihren Gewinn

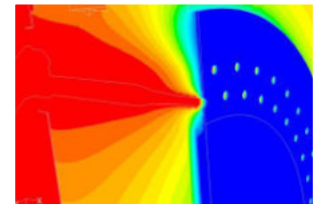


Sparen Sie Energie!

Video



ECON: vollkommene thermische Trennung



konventionelles System:
permanente Energieübertragung
an das Prozesswasser



Lochplatte

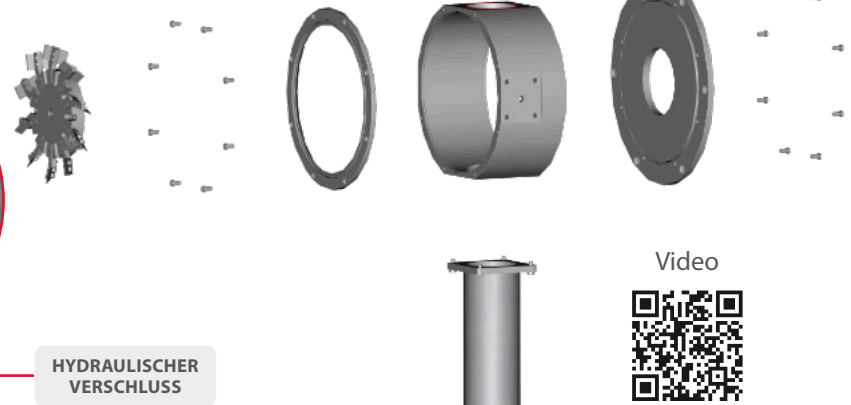
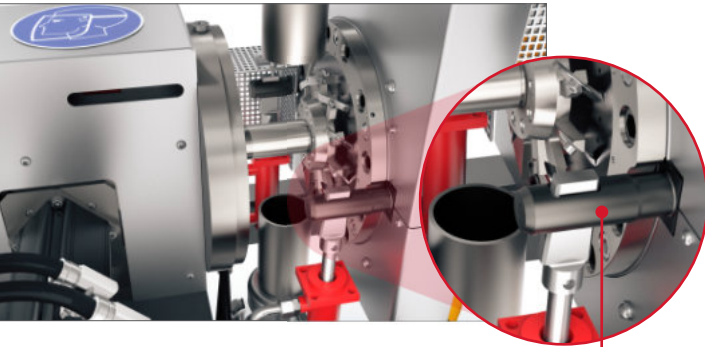
- einfache Bedienung
- langlebige **LONGLIFE** Lochplatte
- frei zugängliche Lochplatte – einfaches Abschaben
- geringe Wartungskosten
- einfacher und schneller Wechsel

Video



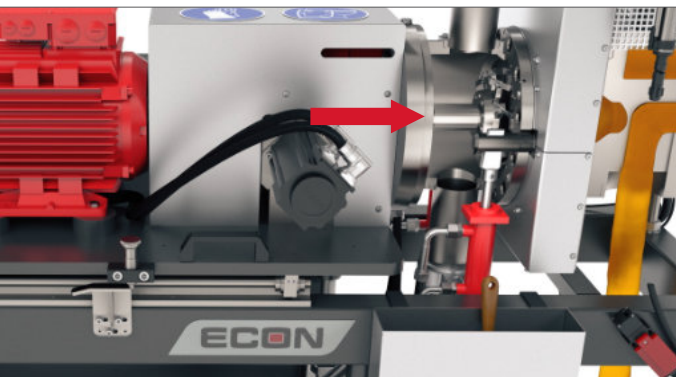
GRANULIERGEHÄUSE

- automatische Verriegelung
- einfach zum Zerlegen
- einfach zum Reinigen



HYDRAULISCHER
VERSCHLUSS

Video



AUTOMATISCHE MESSER- ANSTELLUNG MITTELS SERVOMOTOR

Die Messeranstellung erfolgt über einen Servomotor, welcher die Granulierwelle mit kontrollierter Kraft an die Lochplatte führt.

- exakte Messeranstellung durch Servoantrieb
 - gleichmäßige, kontrollierte Anpresskraft während des gesamten Produktionsprozesses
 - integrierte Verschleißüberwachung der Granuliermesser
- Anfahrprozess auf Knopfdruck – automatisch, schnell und sicher
- Online-Prozessüberwachung der wichtigsten Prozessparameter für reproduzierbare Produktionsprozesse
- Nachschleifprozess der Messer während laufender Produktion

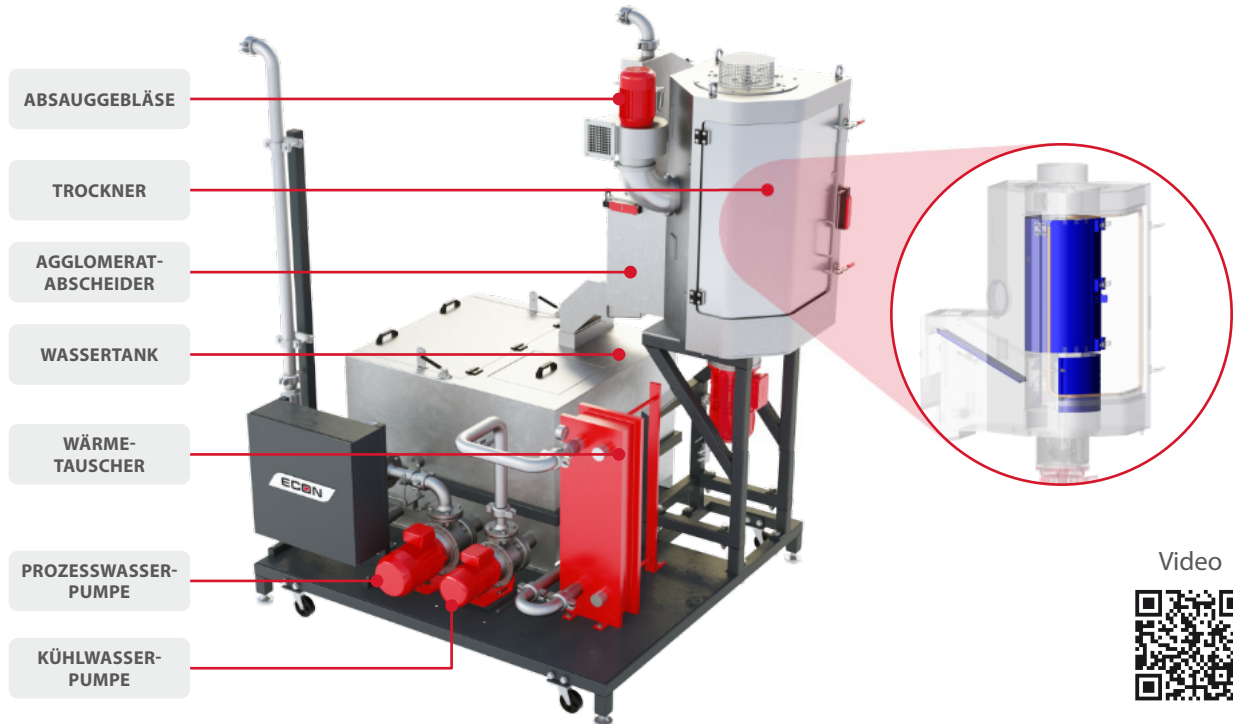
Video



Unterwassergranulierung	Durchsatzleistung*
EUP 10	1 bis max. 30 kg/h
EUP 50	20 bis max. 150 kg/h
EUP 150	100 bis max. 450 kg/h
EUP 400	300 bis max. 800 kg/h
EUP 1000	700 bis max. 1.800 kg/h
EUP 1500	800 bis max. 2.500 kg/h
EUP 3000	1.800 bis max. 3.500 kg/h
EUP 6000	3.000 bis max. 8.000 kg/h
EUP 8000	8.000 bis max. 15.000 kg/h

* Die angeführten Bereiche sind Richtwerte und gelten für Normalgranulat. Die Durchsatzleistungen sind immer abhängig von Materialeigenschaften und Granulatgröße und können im Einzelfall auch abweichen. Bei Mikrogranulat sind die Durchsätze generell niedriger.

ECON PROZESSWASSER- UND TROCKNUNGSSYSTEM, EWT



Video



ECON Prozesswassersystem, EWT

- Vorentwässerung für eine maximale Trocknungsleistung
- sauberes Prozesswasser wird in den Kreislauf zurückgeführt – minimaler Wasserverbrauch
- Prozesswasserkreislauf und Kühlkreislauf sind getrennt – für eine maximale Lebensdauer des Wärmetauschers
- permanente Überwachung der Prozesswassertemperatur

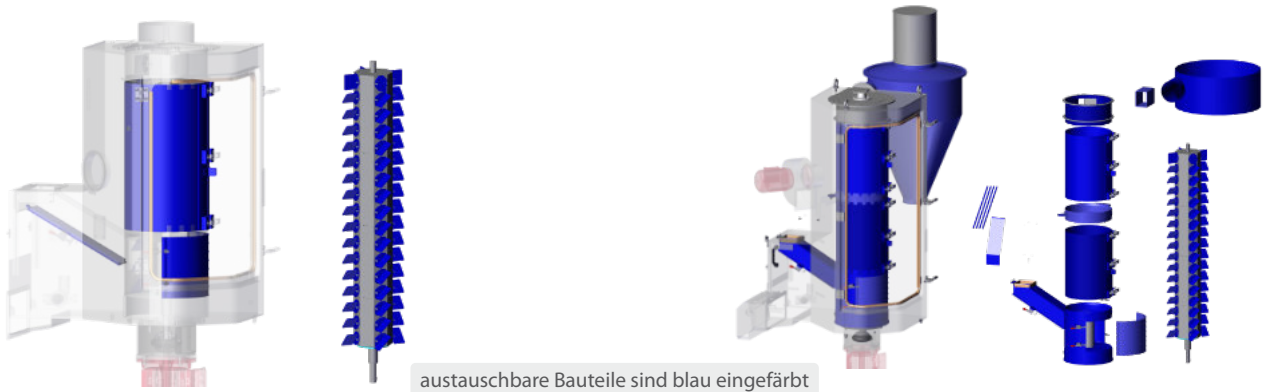
EWT	Durchsatz	Trockner Long Version (L)
110	1 bis max. 30 kg/h	-
190	2 bis max. 150 kg/h	2 bis max. 200 kg/h
250	100 bis max. 450 kg/h	100 bis max. 600 kg/h
350	300 bis max. 1.350 kg/h	300 bis max. 1.800 kg/h
400	800 bis max. 3.500 kg/h	800 bis max. 4.000 kg/h
500	3.000 bis max. 8.000 kg/h	-
750	7.000 bis max. 15.000 kg/h	-

ECON Zentrifugaltrockner, ECD

- einfache Reinigung und Überprüfung
- hochverschleißgeschützte Version für abrasive Materialien
- Siebe und Rotor auch für Mikrogranulat geeignet
- verschraubte Rotorflügel ermöglichen einen einfachen Wechsel

Funktionsweise: In der Vorentwässerung wird das Granulat vom Prozesswasser getrennt und in den Zentrifugaltrockner weitergeführt. Durch die Zentrifugalwirkung im Trockner und die in verschiedenen Winkeln angeordneten Rotorblätter wird das Granulat nach oben befördert und gleichzeitig das restliche Wasser über Siebe abgesondert. Das vom Granulat getrennte Wasser läuft in den Wassertank zurück, wird gefiltert und wieder dem Prozesswasserkreislauf zugeführt.

ECO - OPTIONALE AUSSTATTUNG



austauschbare Bauteile sind blau eingefärbt

Verschleißschutz

Alle Bauteile, die mit Kunststoff in Berührung kommen, sind Verschleißgeschützt.

- erhöhte Haltbarkeit
- insbesondere für leicht abrasive Materialien

Verschleißschutz Heavy Duty

Erhöhter Trockner, der zu einer niedrigeren Geschwindigkeit bei gleicher Trocknungsleistung führt. Durch den Einsatz des Zyklons verlangsamt sich die Geschwindigkeit des Granulats. Dies führt zu weniger Verschleiß und einer höheren Lebensdauer.

- für Anwendungen mit mehr als 10% Glasfaseranteil
- für Anwendungen mit mehr als 20% Keramikanteil

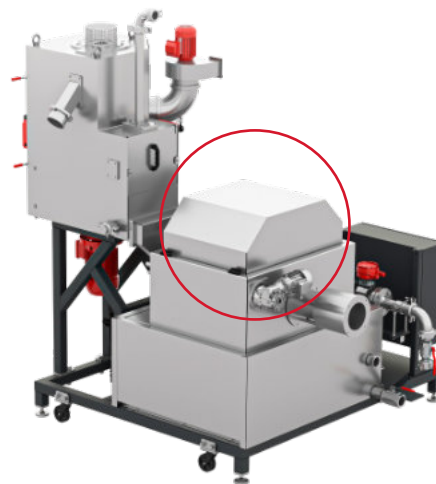
EWT - OPTIONALE AUSSTATTUNG



ECON Bandfilter, EBF

- kontinuierliche Filtration des Prozesswassers mittels Bandfilter
- hocheffektiv
- automatischer Bandvorschub

Video



ECON Trommelfilter, EDF

- selbstreinigend
- wartungsfrei
- vollautomatisch
- sehr geringe Betriebskosten – kein zusätzliches Prozesswasser und kein Vlies erforderlich
- hohe Filterfeinheit (bis zu 55 µm)

Video





**FÜR ALLE THERMOPLASTE UND
SPEZIALANWENDUNGEN**



**PATENTIERTE THERMISCHE
TRENNUNG**



**ENERGIE-EFFIZIENTE
LÖSUNGEN**



**EINFACHE UND SICHERE
BEDIENUNG**



**SCHULUNG IHRES
PERSONALS**



**KUNDENSPEZIFISCHE
LÖSUNGEN**



**GEPRÜFTE ORIGINAL
ERSATZTEILE**
- ECON zertifiziert
- lokal gelagert
96% auf Lager



PREMIUMSERVICE
- **Servicequalität** für Ihren Erfolg
- **Flexible Servicelösungen** - für Ihre
individuellen Bedürfnisse



**VORBEUGENDE
WARTUNG**



**PROFESSIONELLE
FERNWARTUNG**

Kontakt



Downloads



ECON WORLDWIDE

ECON Hauptsitz Österreich

ECON GmbH
Biergasse 9 | 4616 Weißkirchen/Traun | AUSTRIA
Tel. +43 7243 56 560-0 | Fax +43 7243 56 560-19
office@econ.eu | www.econ.eu
ISO 9001 certified no. AT18/2669

ECON Nordamerika

ECON Inc.
4662 S. Custer Road | 48161 Monroe | MI | USA
Tel. +1 734 636 1506 | Fax +1 734 457 5870
office@econ-us.com | www.econ-us.com

ECON Indien

ECON Machinery Private Limited
181, POR Industrial Park | Adjoining POR G.I.D.C. | N.H. 8A | POR
Vadodara – 391243 | Gujarat | INDIA
Tel. +91 828 597 665 1
office@econ-in.com | www.econ-in.com

ECON China

ECON China Ltd.
Nr. 228 Yuyang Road | Yushan town
Kunshan City | Jiangsu Province 215301
Volksrepublik China
Tel. +886 958 573 455
m.hehenberger@econ.eu

