

# ECON

PELLETIZING  
IS IN OUR  
DNA



✓ **WORLDWIDE TECHNOLOGICAL LEADER**

✓ **TRUSTED DEVELOPMENT PARTNER**



Zertifiziert nach ISO 9001

## **ECON LUFTGRANULIERUNGSSYSTEME, ELG & ECON HYBRID**

[www.econ.eu](http://www.econ.eu)

# ECON – PELLETIZING IS IN OUR DNA ...

... das bedeutet, dass wir im Bereich der Granulierung Unmögliches möglich machen. ECON ist spezialisiert auf die Entwicklung, Produktion und globale Vermarktung innovativer Konzepte für Unterwassergranulierung und Siebwechsler. **ECON** hat seit seiner Gründung im Jahr 1999 zahlreiche Patente erworben. Unser Engagement für laufende Verbesserung und technische Entwicklung macht uns zu einem anerkannten Innovationsträger für Granuliersysteme. Die Qualität und Leistungsfähigkeit der **ECON**-Anlagen wird von internationalen Herstellern von Neuware, Compoundierern sowie von Masterbatch-Herstellern und Recyclingfirmen geschätzt.

## ECON-Technologie

- **Maßgeschneiderte Konzepte** für Ihre Fertigungslinie mit dem Schwerpunkt auf Langlebigkeit.
- Die **patentierete ECON-Technologie** hebt sich deutlich von herkömmlichen Systemen ab und ermöglicht außergewöhnliche Ergebnisse.
- **Energieeinsparung** durch die „Thermische Trennung“ im Granulierkopf.
- Unser **Kundendienst reagiert rasch** auf Ihre Anforderungen und Wünsche.
- Im **ECON-Technikum** haben Sie die Möglichkeit, unsere Unterwassergranulierungstechnologie **direkt** an Ihrem Werkstoff zu **testen** und sich von ihrer Leistungsfähigkeit zu überzeugen.
- Vor Ihrer Kaufentscheidung können Sie unsere **Granulieranlagen** auch **mieten**.
- **Schnelle und kurze Entscheidungswege** aufgrund unserer Unternehmensstruktur als inhabergeführtes Unternehmen

## ECON TECHNOLOGIE



### ECON GRANULIERTECHNIK



ECON SCHMELZE-  
FILTRATION



ECON LABORGERÄTE



ECON SCHMELZ-  
TECHNIK



ECON PYROLYSE-  
REINIGUNGSTECHNIK

## **ECON LUFTGRANULIERUNG, ELG**

Die **ECON**-Luftgranulierung ist speziell zur Verarbeitung von Holz- und Naturfasercompounds (z. B. WPC) und Biokunststoffen vorgesehen. Diese sogenannten hygroskopischen Materialien sollen möglichst nicht mit Wasser in Berührung kommen. Bei der **ECON**-Luftgranulierung wird Luft zur Kühlung und Beförderung des Granulats verwendet. Im Gegensatz zur Technologie der Unterwassergranulierung kommt das Granulat dadurch nicht mit Wasser in Berührung.

Somit muss das Granulat auch nicht getrocknet werden. Bei jeder **ECON**-Luftgranulierung kommt auch die patentierte „Thermische Trennung“ zum Einsatz. Diese ermöglicht eine gleichmäßige Granulatqualität und eine problemlose Beförderung des Granulats von der „kühlen“ Lochplatte, ohne Ketten oder Agglomerate zu bilden.

Für Naturfasercompounds, die PVC enthalten, bietet die **ECON**-Luftgranulierung ebenfalls ideale Voraussetzungen, da PVC aufgrund seiner geringen spezifischen Wärme nur eine geringe Kühlleistung benötigt.

## **ECON HYBRID**

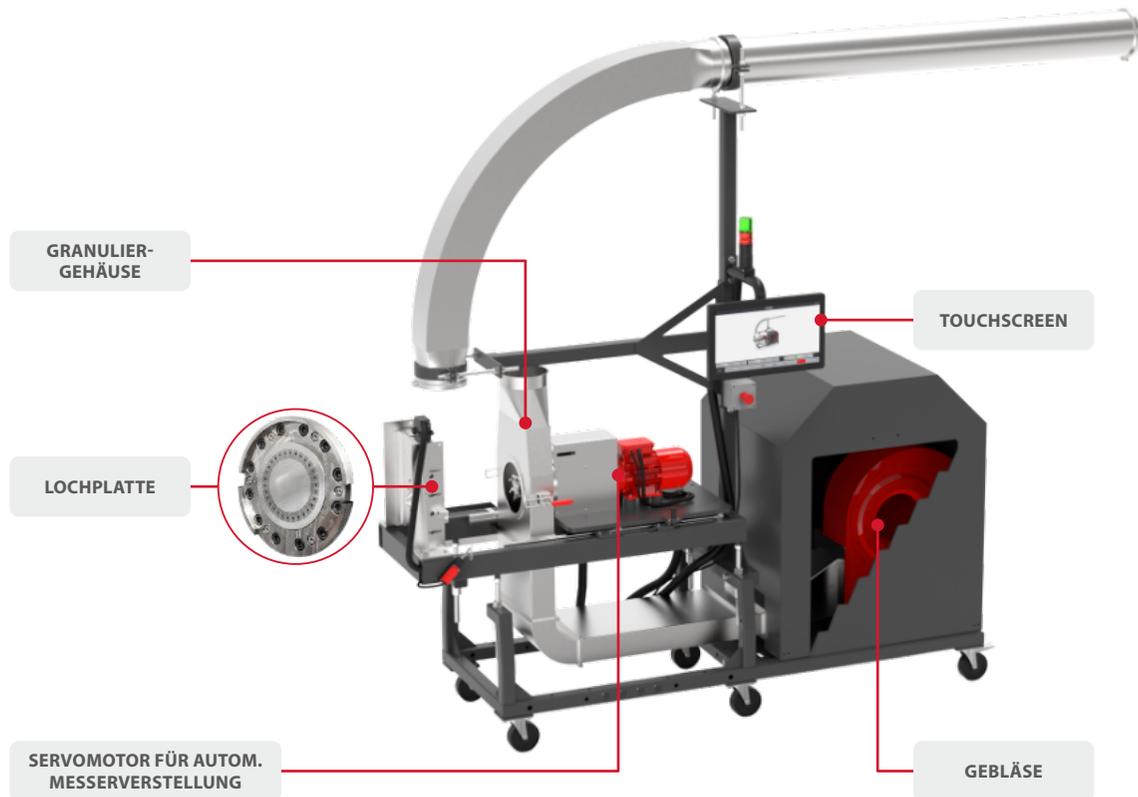
Die **ECON**-Luftgranulierung kann auch mit der **ECON**-Unterwassergranulierung zur **ECON** Hybrid kombiniert werden. Die **ECON** Hybrid vereint somit die Technologien der Luft- und der Unterwassergranulierung in einer Anlage. Besonders im Labor bietet diese Kombination Vorteile bei Flexibilität und Platzbedarf. In kurzer Zeit, mit nur wenigen Handgriffen kann eine **ECON** Hybrid sowohl für die Unterwasser- als auch für die Luftgranulierung vorbereitet werden.

- Höchste Flexibilität: zwei Granulierverfahren kombiniert in einer Maschine
- Sonderausführung für alle Polymere (auch hygroskopische und wasserlösliche Werkstoffe)
- Einfacher und schneller Wechsel zwischen Unterwasser- und Luftgranulierung

Video



## ECON LUFTGRANULIERUNG, ELG



- Perfekte Lösung für Biokunststoffe, hygroskopische und wasserlösliche Werkstoffe
- Luftstrom zur Kühlung und Beförderung des Granulats
- Patentierte Thermische Trennung
- Höchste Prozessstabilität
- Sehr energiesparend, da keine Trocknung des Granulats erforderlich ist
- Hochwertiges Granulat
- Maßgeschneiderte Konzepte für Ihre individuellen Anforderungen

## ECON LUFTGRANULIERUNG, ELG



Luftgranulierung	Durchsatzleistung*
ELG 10	1 bis max. 30 kg/h (2 bis 60 lbs/h)
ELG 50	20 bis max. 100 kg/h (40 bis 220 lbs/h)
ELG 150	100 bis max. 300 kg/h (220 bis 660 lbs/h)
ELG 400	300 bis max. 600 kg/h (660 bis 1.320 lbs/h)
ELG 1500	600 bis max. 1.200 kg/h (1.320 bis 2.640 lbs/h)
ELG 3000	1.200 bis max. 3.000 kg/h (2.640 bis 6.610 lbs/h)

\*Die aufgeführten Bereiche sind Richtwerte und gelten für Standardgranulate. Die Durchsatzleistungen sind immer abhängig von den Materialeigenschaften und der Granulatgröße und können im Einzelfall auch abweichen. Bei Mikrogranulat sind die Durchsätze in der Regel geringer.

# ECON HYBRID – LUFT-GRANULIERUNG



ECON Hybrid	Unterwassergranuliersystem*	Luftgranuliersystem*
EWA 10	1 bis max. 30 kg/h (2 bis 60 lbs/h)	1 bis max. 30 kg/h (2 bis 60 lbs/h)
EWA 50	2 bis max. 150 kg/h (4 bis 330 lbs/h)	20 bis max. 100 kg/h (40 bis 220 lbs/h)
EWA 150	100 bis max. 450 kg/h (220 bis 1.000 lbs/h)	100 bis max. 300 kg/h (220 bis 660 lbs/h)
EWA 400	300 bis max. 800 kg/h (660 bis 1.700 lbs/h)	300 bis max. 600 kg/h (660 bis 1.320 lbs/h)
EWA 1000	700 bis max. 1.800 kg/h (1.500 bis 4.000 lbs/h)	300 bis max. 600 kg/h (660 bis 1.320 lbs/h)
EWA 1500	800 bis max. 2.500 kg/h (1.700 bis 5.500 lbs/h)	600 bis max. 1.200 kg/h (1.320 bis 2.640 lbs/h)
EWA 3000	1.800 bis max. 3.500 kg/h (4.000 bis 8.000 lbs/h)	1.200 bis max. 3.000 kg/h (2.640 bis 6.610 lbs/h)

\*Die aufgeführten Bereiche sind Richtwerte und gelten für Standardgranulate. Die Durchsatzleistungen sind immer abhängig von den Materialeigenschaften und der Granulatgröße und können im Einzelfall auch abweichen. Bei Mikrogranulat sind die Durchsätze in der Regel geringer.

ZUBEHÖR:  
**ECON ZYKLON ZUSÄTZLICHER  
LUFTAUSTAUSCH**



Zusätzlicher Luftaustausch durch Fördergebläse mit Zykloninjektor und Förderleitungen zum Erreichen einer niedrigeren Endtemperatur des Granulats.

ZUBEHÖR:  
**ECON VIBRATIONSSYSTEM, EVS**



Das **ECON**-Vibrationssystem liefert ausgezeichnete Kühlleistung, während das Granulat langsam zum Auslass bewegt wird.



**FÜR ALLE THERMOPLASTE UND  
SPEZIALANWENDUNGEN**



**PATENTIERTE THERMISCHE  
TRENNUNG**



**ENERGIE-EFFIZIENTE  
LÖSUNGEN**



**EINFACHE UND SICHERE  
BEDIENUNG**



**SCHULUNG IHRES  
PERSONALS**



**KUNDENSPEZIFISCHE  
LÖSUNGEN**



**GEPRÜFTE ORIGINAL  
ERSATZTEILE**  
- ECON zertifiziert  
- lokal gelagert  
**- 96% auf Lager**



**PREMIUMSERVICE**  
- **Servicequalität** für Ihren Erfolg  
- **Flexible Servicelösungen** - für Ihre  
**individuellen Bedürfnisse**



**VORBEUGENDE  
WARTUNG**



**PROFESSIONELLE  
FERNWARTUNG**

Kontakt



Downloads



## ECON WORLDWIDE

### ECON Hauptsitz Österreich

ECON GmbH  
Biergasse 9 | 4616 Weißkirchen/Traun | AUSTRIA  
Tel. +43 7243 56 560-0 | Fax +43 7243 56 560-19  
office@econ.eu | www.econ.eu  
ISO 9001 certified no. AT18/2669

### ECON Nordamerika

ECON Inc.  
4662 S. Custer Road | 48161 Monroe | MI | USA  
Tel. +1 734 636 1506 | Fax +1 734 457 5870  
office@econ-us.com | www.econ-us.com

### ECON Indien

ECON Machinery Private Limited  
181, POR Industrial Park | Adjoining POR G.I.D.C. | N.H. 8A | POR  
Vadodara – 391243 | Gujarat | INDIA  
Tel. +91 828 597 665 1  
office@econ-in.com | www.econ-in.com

### ECON China

ECON China Ltd.  
Nr. 228 Yuyang Road | Yushan town  
Kunshan City | Jiangsu Province 215301  
Volksrepublik China  
Tel. +886 958 573 455  
m.hehenberger@econ.eu

